

GUÍA

PARA LA

# SELECCIÓN SOSTENIBLE DE ENVASES

# ÍNDICE

	Pág.
<u>INTRODUCCIÓN 1</u>	<u>3</u>
<u>OBJETIVO 2</u>	<u>5</u>
<u>GLOSARIO DE TÉRMINOS 3</u>	<u>6</u>
<u>RECOMENDACIONES GENERALES 4</u>	<u>7</u>

<u>¿CÓMO UTILIZAR LOS ÁRBOLES DE DECISIÓN? 5</u>	<u>10</u>
<u>ÁRBOL DE DECISIÓN GENERAL 6</u>	<u>11</u>
<u>ENVASE PLÁSTICO 6.1.</u>	<u>14</u>
RECOMENDACIONES GENERALES 6.1.1.	
BOTES, BOTELLAS Y SIMILARES 6.1.2.	
CAJA, BLÍSTER, BOLSA, FILM 6.1.3.	
<u>ENVASE DE CARTÓN O MIXTO 6.2.</u>	<u>17</u>
<u>ELEMENTOS COMUNES 6.3.</u>	<u>18</u>
<u>TABLA DE COMPATIBILIDAD MATERIALES PARA EL RECICLAJE 7</u>	<u>20</u>

# 1. INTRODUCCIÓN

El envase y embalaje (packaging) tiene 2 funciones básicas, la funcional (protección de la integridad del producto) y la comunicativa (es el primer elemento con el que el consumidor entra en contacto antes incluso del producto). Utilizado de forma correcta, puede ayudarnos a conectar con unos consumidores cada vez más conscientes de la importancia de la sostenibilidad ambiental. Un estudio de 2017 realizado por Unilever en EEUU sobre 200.000 adultos de 5 países halló que un 33% de los consumidores eligen marcas que creen más sostenibles con el medio ambiente.

Como compañía, Leroy Merlin tiene el firme propósito de contribuir a crear entornos donde vivir mejor. La lucha contra la contaminación y el uso eficiente de los recursos se encuentran entre los desafíos globales de nuestro planeta y, en este contexto, el packaging es un factor relevante puesto que representa en España casi el 63% de los residuos plásticos post-consumo.

Por ese motivo, y en línea con la Política de Envases de ADEO, nos hemos propuesto que el packaging de nuestros productos sea más sostenible promoviendo, con la ayuda de nuestros proveedores, la minimización del tamaño y peso de los embalajes y envoltorios de los productos, potenciando la utilización de materiales de embalaje que posean certificación ambiental y sean fácilmente separables, reciclables y contengan materiales reciclados. **¡Solo con tu compromiso podemos conseguirlo!**

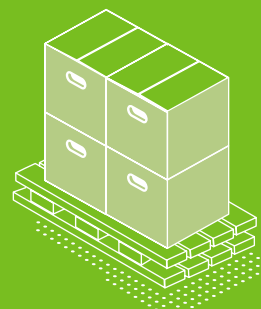
Impulsar la sostenibilidad desde el packaging implica tomar decisiones en los estadios más tempranos del proceso de diseño del envase. En ese sentido, todos los tipos de envasado (primario, secundario y terciario) son importantes.



ENVASE PRIMARIO



ENVASE SECUNDARIO



ENVASE TERCIARIO

## ► Envase primario

Es el envase que **está en contacto directo con el producto**. Según la firma Daymon Worldwide (consultoría y agencia de marketing para empresas), para comunicar sostenibilidad el envase primario debe reunir las siguientes características:



- **Minimalista:** hecho de material reciclado, sin excesos de material y mínimo residuo.
- **Atrayente:** de estilo contemporáneo, utilizando colores naturales, acabado mate.
- **Informativo:** con información sobre los materiales sostenibles que emplea, certificaciones y reciclabilidad.
- **Versátil:** reutilizable o multiuso.
- **Práctico:** fácil de abrir, almacenar y utilizar, que ocupe un mínimo espacio.
- **Bueno para el medio ambiente:** con cualidades beneficiosas para el fin de vida, como ser reciclable, rellenable o reutilizable.

Para transmitir estas cualidades, se propone utilizar colores basados en paletas naturales, como marrones, verdes o azules pálidos, añadir símbolos de sostenibilidad reconocibles, destacar los aspectos sostenibles del producto, potenciar la estética, elegante y minimalista, favorecer el cartón, incluir fotos o visuales que sugieran sostenibilidad.

## ► Envase secundario



El envase secundario es el que **acompaña al producto pero no está en contacto con él**. Es importante mantener la coherencia con la sostenibilidad del envase primario, ya que de otra manera se pierde el mensaje (si por ejemplo incluye elementos adicionales que no son necesarios). Ejemplos de buenas prácticas son:

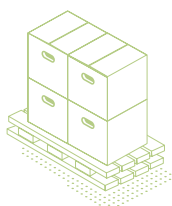
- que sean de color natural.
- que estén hechos de cartón de origen sostenible y/o con fibras recicladas.
- que no presenten recubrimientos.
- que los gráficos estén impresos directamente sobre el cartón, sin metalizados.
- que se minimice la cantidad de etiquetas y cintas adhesivas utilizadas.
- que las etiquetas de transporte sean de papel o impresas directamente sobre la caja.
- que los elementos de protección sean de fibra de celulosa o bien almohadillas de film de polietileno.

## ► Envase terciario o de agrupación

El envase terciario, también conocido como embalaje de transporte, es el **envase que agrupa los productos individuales para su traslado**, el que se recibe en las tiendas previa venta al consumidor. No debemos olvidar la sostenibilidad de estos envases porque sean menos visibles de cara al consumidor.

Las principales recomendaciones para asegurar su sostenibilidad son:

- **Utilizar preferentemente envases retornables**, que una vez vaciados puedan ser devueltos al proveedor y reutilizados para el mismo fin.
- **Priorizar el cartón reciclado** en las cajas de envase terciario, especialmente si son de un solo uso (aplicar los criterios de la guía para envases de cartón).
- **Minimizar el uso de film** retráctil (PE).
- **Evitar pegamentos y laminados**, que impactan negativamente en la reciclabilidad.
- **Asegurar que los productos están ecodiseñados** para optimizar el espacio en el envase terciario.
- **Considerar el transporte de los productos**: cuanto más viaja el producto, mayor será el impacto ambiental del transporte (debido al consumo de combustible). Si el producto viaja largas distancias, el transporte en barco es más sostenible. Optimizar la cantidad de producto a trasladar en cada remesa para minimizar los impactos negativos debidos al transporte.



Por otro lado, al igual que para el envase primario y secundario, el envase terciario también puede cumplir los requisitos básicos de un envase y embalaje sostenible:

- Mostrar claramente los logos e información sobre reciclabilidad de los envases.
- Incluir mensajes sobre cómo mejorar el fin de vida de estos envases.
- Maximizar la relación producto/envase para evitar el residuo de envase y embalaje.
- Señalar claramente los materiales que lo componen.

El objetivo de esta guía es servir de apoyo en la toma de decisiones sobre el tipo de envase primario más adecuado para la gama de productos de Leroy Merlin considerando únicamente criterios medioambientales enmarcados en la estrategia de economía circular:

- Reducción de materiales de envase: menor consumo de materias primas.
- Reducción del consumo de materiales plásticos de origen no renovable.
- Promover el uso de materiales reciclados en envases y embalajes.
- Promover la reutilización de envases (prolongar su ciclo de vida).
- Mejorar la reciclabilidad: menor generación de residuos.



## 2. OBJETIVO

El objetivo de esta guía es servir como herramienta para la toma de decisiones sobre el tipo de envase más adecuado para la gama de pro-

ductos de Leroy Merlin España (especialmente el envase de tipo primario) desde el punto de vista ambiental, centrándose en:

**Reducción de la cantidad de materiales del envase:**  
lo que contribuye a reducir el consumo de materias primas.



**Promover el uso de materiales reciclados en envases y embalajes** (ej. plástico y cartón reciclados).



**Promover la reutilización de envases**  
(prolongando así su ciclo de vida).



**Mejorar la reciclabilidad**, lo que reduce la generación de residuos.



### 3. GLOSARIO DE TÉRMINOS

<b>Plástico reciclable</b>	Que se puede reciclar, es decir, puede ser recogido, separado y recuperado para su reutilización a través del sistema integrado de gestión de residuos de envases (SIG).
<b>Plástico reciclado</b>	Que se ha fabricado a partir de plástico ya utilizado, bien sea residuo plástico o desechos industriales de plástico.
<b>Plástico biodegradable</b>	Que tras su uso puede ser degradado por la acción de hongos y bacterias, en unas condiciones ambientales determinadas.
<b>Plástico compostable</b>	Que tras su uso puede ser biodegradado mediante compostaje, en condiciones determinadas de tiempo y temperatura.
<b>Bioplástico</b>	Plástico certificado como biodegradable y/o de origen renovable. No todos los bioplásticos son biodegradables.
<b>PET</b>	Tereftalato de polietileno (PolyEthylene Terephthalate), uno de los plásticos más utilizados y reciclados actualmente.
<b>rPET</b>	PET reciclado.
<b>PE, HDPE, LDPE, LLDPE</b>	Polietileno, uno de los plásticos más utilizados, de fabricación simple y económica. Sus variantes más empleadas en packaging son el polietileno de alta densidad (High Density PE), el polietileno de baja densidad (Low Density PE), y el polietileno lineal de baja densidad (Linear Low Density PE). En esta guía, y de cara a la simplificación el documento se refiere únicamente a las variantes de alta densidad (HDPE) y baja densidad (LDPE).
<b>RRP, SRP</b>	Envase listo para la venta o exposición (Retail Ready Packaging, Shelf Ready Packaging). Sistemas que facilitan la exposición y venta, sin necesidad de desembalar todas las unidades y colocarlas individualmente.
<b>bioPET / bioPE</b>	PET o Polietileno de origen vegetal (a partir de caña de azúcar, aceites vegetales...), no biodegradables, de igual composición química al PET/PE convencionales, se reciclan de igual forma.

## 4. RECOMENDACIONES GENERALES

► Estas recomendaciones aplican a todo tipo de envase y embalaje, independientemente de cuál sea el producto.

### MINIMIZAR

EL ENVASE PARA GARANTIZAR LA INTEGRIDAD DEL PRODUCTO

UTILIZAR ENVASES SOLO SI ES ABSOLUTAMENTE NECESARIO.

Ajustar el tamaño del envase y optimizarlo en espesor y peso ►



◀ Eliminar envase superfluo

Funciones del envase: sólo las necesarias ►



Ejemplo:  
accesorios  
para colgar  
que **no se usan**



Ejemplo: "Shelf Ready Packaging"  
que sustituye a bolsas para alfombras

◀ Sustituir envase unitario por secundario



► Estas recomendaciones aplican a todo tipo de envase y embalaje, independientemente de cuál sea el producto.

# MENOR IMPACTO

UTILIZAR MATERIALES DE MENOR IMPACTO

Reducir plásticos, si hay alternativas más sostenibles ►

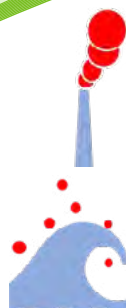


Plástico de fuentes recicladas o reciclables



◀ Utilizar materiales más sostenibles, priorizando el cartón y el cartón reciclado o de fuentes responsables

Minimizar materiales que pueden generar residuos problemáticos ►



## PLÁSTICOS PROHIBIDOS:

**PVC:** se puede generar tóxicos al incinerarlo.

• **Poliespán (EPS):** Ligero y fácil de dispersar. Puede llegar a áreas naturales.

**Bioplásticos:** mientras no exista un sistema específico de reciclaje para ellos.





► Estas recomendaciones aplican a todo tipo de envase y embalaje, independientemente de cuál sea el producto.

# CIRCULARIDAD

## DISEÑAR PARA REUTILIZAR Y RECICLAR

Envases **reciclables** (el material se puede reciclar) +

Envases con material **reciclado** (fabricados con material reciclado) +

Envases **reutilizables** (que pueden utilizarse varias veces con el mismo fin).

### Reutilización total o parcial ►



Espray



Embalaje terciario



Envases para granel



### ◀ Materiales separables o compatibles

### Utilizar los materiales que más se reciclan ►

◆ Metales

◆ Plásticos más reciclados:

- Polietileno /PE/HDPE/LDPE
- PET
- Polipropileno / PP

◆ Papel y cartón

### SIMBOLOS DE RECICLAJE



¿Hay que separar alguna parte del envase (etiquetas, asas arandelas, etc.)?

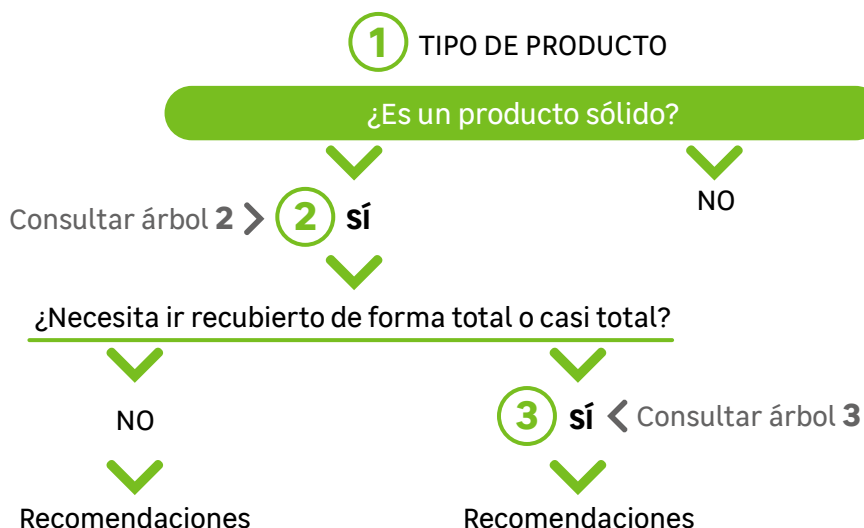
¿Dónde se tira cada cosa?

### ◀ Informar al consumidor, ¿Cómo reciclar?

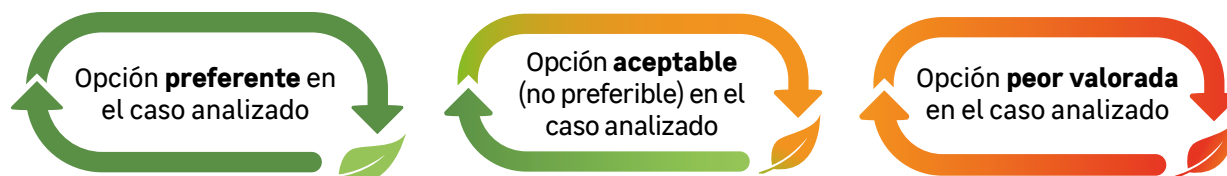
## 5. ¿CÓMO UTILIZAR LOS ÁRBOLES DE DECISIÓN?

► Comenzando por el Árbol de decisión general, sigue los pasos de los árboles de decisión para llegar a la opción de packaging más sostenible.

### EJEMPLO DE UTILIZACIÓN DE ÁRBOLES DE DECISIÓN PARA ENVASES

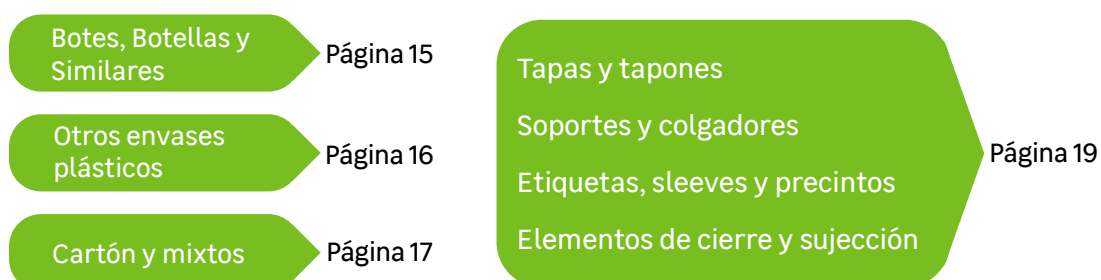


En cada caso, llegarás a opciones recomendadas.



Además, cuentas con recomendaciones específicas para cada tipo de envase. **No te olvides** tampoco de pequeños elementos que marcan la diferencia, como las **tapas/tapones o las etiquetas**.

### RECOMENDACIONES POR TIPO DE ENVASE



Si tras usar esta guía sigues teniendo alguna duda específica contacta con el dpto. de Calidad y Sostenibilidad de producto.

# 6. ÁRBOL DE DECISIÓN GENERAL

## 1 TIPO DE PRODUCTO

¿Es un producto sólido?

2 SÍ

NO

¿Es preferible su exposición en colgador?

SÍ

NO

¿Es posible incorporar el colgador en el tubo/bote/botella?



NO



SÍ



Botes/botellas plásticas  
[Ver recomendaciones](#)



Tubos flexibles  
[Ver recomendaciones](#)



¿Es necesario un envase adicional (caja, blíster)?  
Analizar todas las opciones para evitar el uso de envase adicional, de cara al mínimo consumo.

SÍ

NO

¿El “Envase listo para la venta” puede sustituir a la caja o blíster?

SÍ

Sin caja/blíster



NO

¿Se puede adherir un colgador al producto (sin usar caja ni blíster)?

NO

¿Es viable utilizar una caja de cartón en lugar de blíster?

SÍ

NO



SÍ



SÍ



NO

[Ver recomendaciones para Soportes y Colgadores](#)

Caja de cartón adicional  
[Ver recomendaciones](#)

Blíster adicional  
[Ver recomendaciones](#)

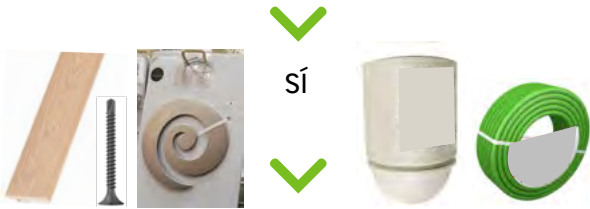
## 2 PRODUCTO SÓLIDO

¿Puede el producto distribuirse/exponerse directamente, sin envase primario que implique recubrirlo?

**SÍ** si se garantiza la integridad del producto sin recubrirlo (films, bolsas) ni usar blíster o caja.

**SÍ** si el producto requiere agrupar diversos elementos, pero esto es viable sin un recubrimiento total.

**SÍ** aunque el producto necesite algún packaging para proveer información al usuario, facilitar exposición o sujetar elementos que podrían soltarse, no es necesario cubrir/envolver el producto.



¿Precisa de un envase que aporte funciones adicionales, como facilidad de uso o almacenamiento durante el uso?



¿Es viable la venta a granel?



SÍ



¿Necesita alguna sujeción para etiquetas o partes del producto (ej. cables)?

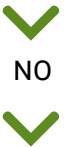


NO



SÍ

¿Es preferible que vaya sobre un soporte y/o lleve colgador?



NO

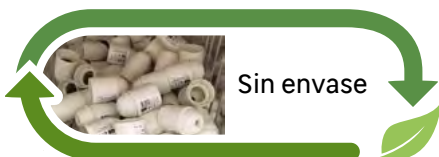


SÍ

Embalaje “listo para la venta” (RRP/SRP)

Ver recomendaciones para elementos de cierre o sujeción

Ver recomendaciones para soportes y colgadores



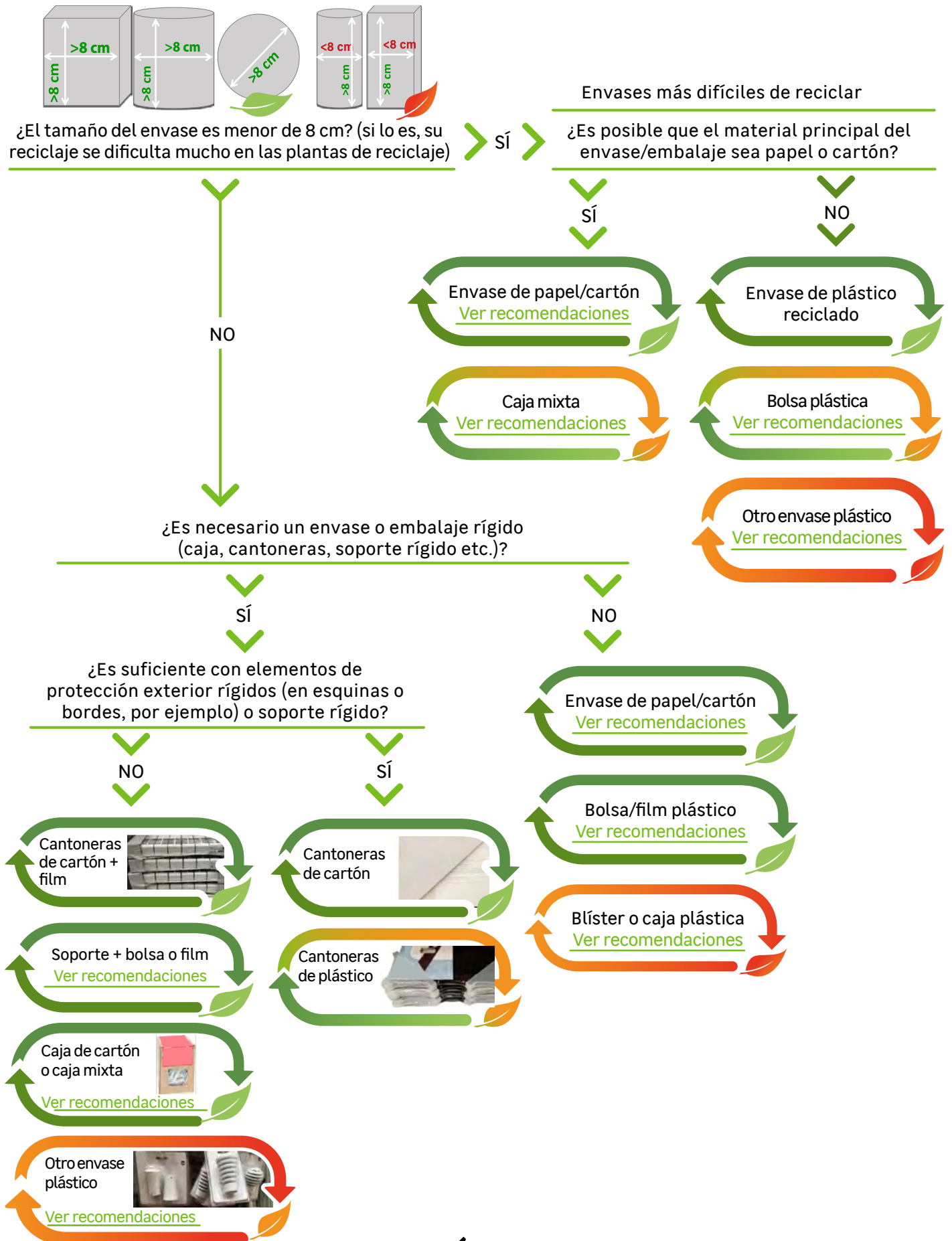
Sin envase



Elementos de cierre o sujeción



### 3 PRODUCTOS SÓLIDOS QUE REQUIEREN UN ENVASE PRIMARIO CON RECUBRIMIENTO TOTAL O CASI TOTAL

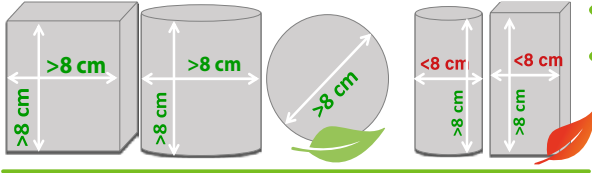


# 6.1. ENVASE PLÁSTICO

## 6.1.1. RECOMENDACIONES GENERALES

¿El envase mide menos de 8 cm? (si es así, su reciclaje se dificulta)

Bote, botella, tubo, bolsa...



NO

SÍ



¿Se puede cambiar el formato de venta? Packs mayores, mayor volumen...

SÍ

NO

¿Envase para producto voluminoso y/o pesado, difícil de manipular? Por ejemplo: >60 cm y/o >2kg

SÍ

Valorar el uso de sistemas de agarre / sujeción

NO

SÍ

NO

• Priorizar el uso de un único plástico o plásticos separables o compatibles para el reciclado ([tabla de compatibilidad](#)).

• Incorporar máxima cantidad posible de plástico reciclado.



• Priorizar PET, Polietileno (HDPE, LDPE) y Polipropileno (PP), los plásticos que más se reciclan que más demanda tienen.



• Utilizar BioPE o BioPET.



• Priorizar plástico transparente (LDPE, PET) o de color natural (HDPE).



• Minimizar peso del envase  
• Material sostenible (ej. reciclado)

• PET opaco



• Negro y colores muy oscuros



Pierden valor en el reciclado

• Siliconas • Elementos de PVdC

• Tintas que destiñen en agua caliente (manchan otros plásticos en el lavado previo al reciclaje)

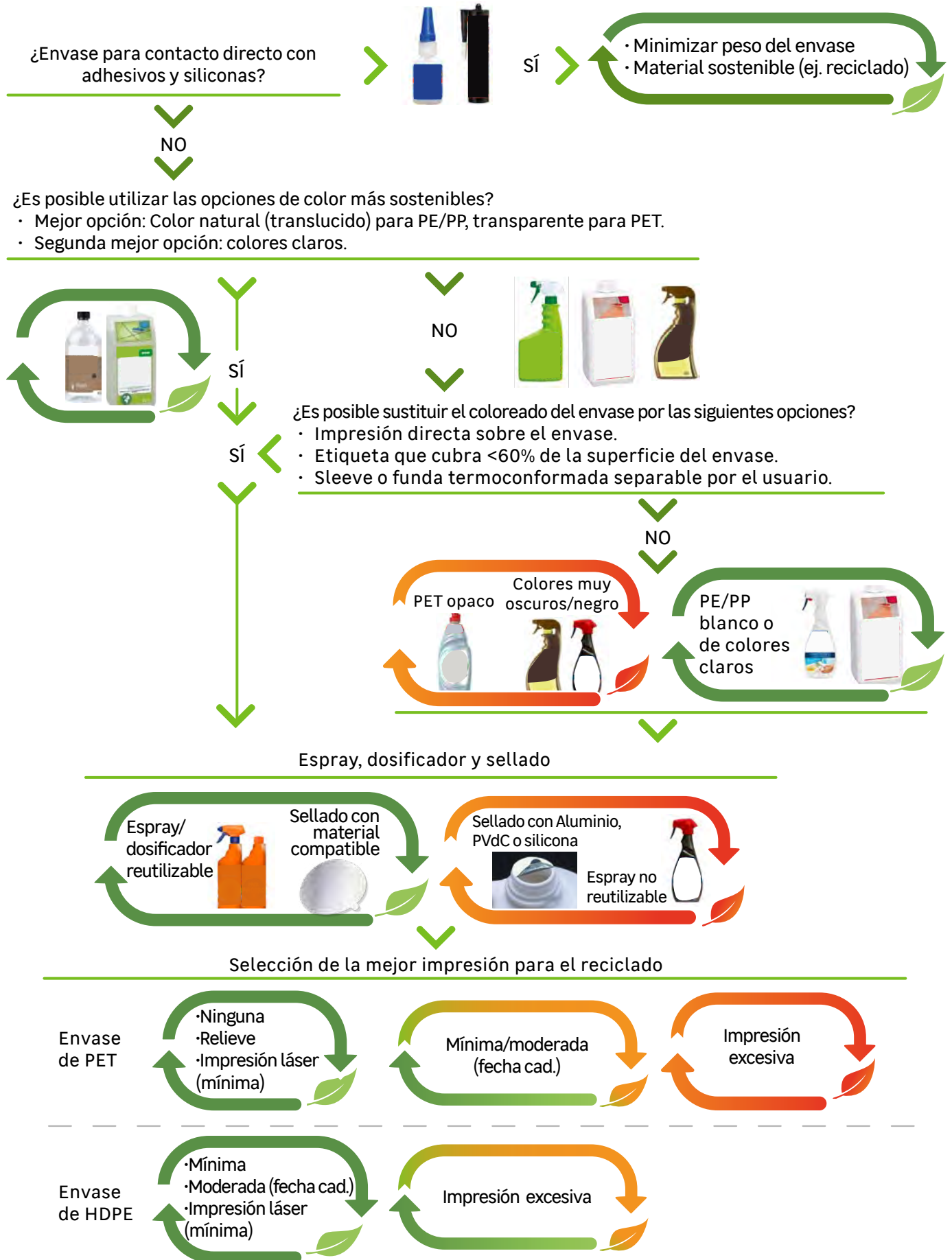


• Elementos metálicos difíciles de separar

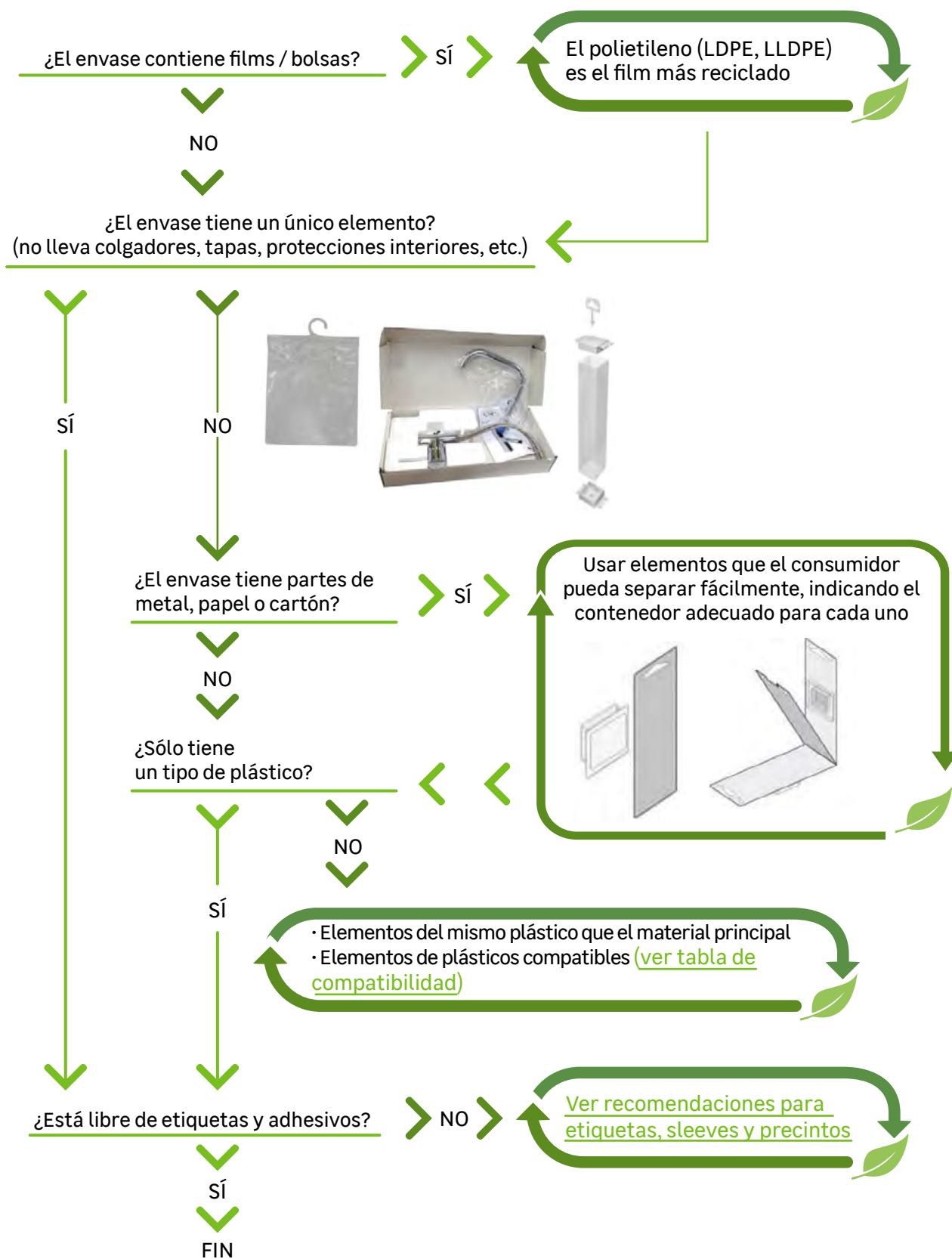


Continuar evaluación con recomendaciones específicas para [botes, botellas y similares](#) u otros envases plásticos

## 6.1.2. BOTES, BOTELLAS Y SIMILARES



### 6.1.3. CAJA, BLÍSTER, BOLSA, FILM





## 6.2. ENVASE DE CARTÓN O MIXTO

¿Envase para producto voluminoso y/o pesado, difícil de manipular? (por ejemplo: >60 cm y/o >2kg)

> SÍ >

- Valorar asas que faciliten la manipulación
- Primar asas troqueladas



NO

¿El envase puede ser completamente de papel/cartón? Sin etiquetas plásticas, laminado plástico, asas plásticas, insertos metal/plástico, ventana de plástico, protección interior...

NO

SÍ

¿Es posible sustituir materiales plásticos o metálicos por papel/cartón?

> SÍ >

- Introducir cartón reciclado (equilibrio entre protección y sostenibilidad)
- Seleccionar cartón con certificado de sostenibilidad
- Utilizar etiquetas de papel y cinta de papel engomado



NO

- Facilitar la separación (plástico despegable/desmontable)
- Informar al consumidor que debe separarlos materiales de cara al reciclaje
- Máximo 5% del peso en plástico (3% recomendado)
- PET (preferiblemente reciclado) para ventanas



RPET

- Recubrimientos plásticos (film, laminado...)
- Prohibido: PVC y EPS por no ser de fácil reciclaje y poder generar sustancias tóxicas.



PVC

¿Envase decorado con tintas o barnices resistentes a la humedad o con algún tipo de recubrimiento?

SÍ

NO  
FIN

- Seleccionar tintas y recubrimientos al agua
- Foilblock printing (estampación metálica) <30% superficie

- Recubrimientos plásticos (film, laminado...)
- Recubrimientos con ceras y látex
- Adhesivos que plastifiquen a  $T \geq 35^\circ$
- Tintas y barnices UV



## 6.3. ELEMENTOS COMUNES



### ELEMENTOS DE CIERRE/SUJECCIÓN (retractilado, flejes, bridas)



FUNCIONALIDAD		
Garantizar el cierre del envase (precinto)	Sujetar el producto/ elementos del embalaje	Protección exterior
		

¿La única función que se busca es el cierre (de cajas/bolsas) y la protección antiapertura?

SÍ

¿El material principal del envase a cerrar es el cartón?

SÍ

Cierre con papel engomado  
Acabados recomendados en la parte final de "papel y cartón"



NO

Cinta adhesiva plástica  
**sin PVC**

Otros cierres plásticos  
(film, bridas, flejes...)  
**sin PVC**

Cinta adhesiva plástica  
**sin PVC**

• Otros cierres plásticos  
(film, bridas, flejes...)  
• Doble protección (ej. cierre + film)

NO

¿Es viable utilizar elementos de cierre y sujeción de papel y cartón?

SÍ



SÍ

Mínima cantidad y/o peso

Elementos de papel/cartón  
Ver recomendaciones

• Minimizar peso del envase  
• Material sostenible (ej. reciclado)

• Doble protección (ej. fleje + film)



## SOPORTES PARA EXPOSICIÓN VERTICAL-COLGADORES (independiente del producto/envase principal)

- ✓ Si es viable, elegir soportes/colgadores fabricados en papel/cartón (según [Recomendaciones para Envases de Papel/Cartón](#)).
- ✓ Tamaño < 8 cm: elegir aquellos fabricados con materiales reciclados.
- ✓ Si tiene que ser de plástico: aplicar los mismos criterios que para envases plásticos.
- ✓ Si el soporte/colgador requiere elementos de sujeción adicionales (bridas, etc.):
  - a) Minimizar la cantidad de elementos adicionales
  - b) Revisar recomendaciones para [Elementos de cierre o sujeción](#)



## TAPAS Y TAPONES

- ✓ Fabricados con el mismo material que el cuerpo del envase.
- ✓ Plásticos compatibles para el reciclaje ([ver Tabla de Materiales compatibles](#)).
- ✓ Si son metálicos y el cuerpo del envase es de plástico: sustituir la tapa/ el tapón por uno de plástico.
- ✓ Si el envase es de plástico: elegir tapas/tapones del mismo color que el cuerpo del envase.
- ✓ Elegir diseños de envase que eviten que al retirar el tapón o la tapa queden precintos/ anillos en el cuerpo del envase.
- ✓ Envase sellado (además de la tapa/tapón): evitar sellos de aluminio y silicona, priorizar sellos de plástico (films).



## ETIQUETAS, SLEEVES Y PRECINTOS

- ✓ Tamaño adecuado:
  - Envases ≥ 500 ml (<70% cubierto)
  - Envases < 500 ml (<50% cubierto)
- ✓ Priorizar sleeves y precintos fácilmente separables (ej. doble línea microperforada ).
- ✓ Indicaciones en el envase: cómo separar los *sleeves* /precintos y en qué contenedores se deben depositar.
- ✓ Los materiales del envase y de la etiqueta/ sleeve /precinto son compatibles para el reciclaje ([ver Tabla de Materiales compatibles](#) ).
- ✓ El adhesivo de la etiqueta: soluble en agua a 60° 80°C/ *hot-melt* en álcali.



# 7. TABLA DE COMPATIBILIDAD DE MATERIALES PARA EL RECICLAJE

ELEMENTOS PRINCIPALES	ELEMENTOS SECUNDARIOS								
	HDPE	LDPE	PP	PVC	PS	PET	Papel/ cartón	Acero	Aluminio
HDPE	Compatible	Compatible	Compatible	Incompatible	Incompatible	Incompatible	Incompatible	Incompatible	Incompatible
LDPE	Compatible	Compatible	Compatible	Incompatible	Incompatible	Incompatible	Incompatible	Incompatible	Incompatible
PP	Compatible	Compatible	Compatible	Incompatible	Incompatible	Compatible	Compatible	Compatible	Compatible
PVC	Compatible	Compatible	Compatible	Compatible	Compatible	Incompatible	Compatible	Compatible	Compatible
PS	Compatible	Compatible	Compatible	Compatible	Compatible	Incompatible	Compatible	Compatible	Compatible
PET	Compatible	Compatible	Compatible	Incompatible	Incompatible	Compatible	Incompatible	Incompatible	Incompatible
Papel/ cartón	Incompatible	Incompatible	Incompatible	Incompatible	Incompatible	Incompatible	Compatible	Incompatible	Incompatible
Aluminio	Incompatible	Incompatible	Incompatible	Incompatible	Incompatible	Incompatible	Incompatible	Compatible	Compatible

HDPE	Polietileno de alta densidad
LDPE	Polietileno de baja densidad
PP	Polipropileno
PVC	Policloruro de vinilo
PS	Poliestireno
PET	Tereftalato de polietileno





DESPERTAR EN **CADA PERSONA**  
LA MOTIVACIÓN DE CREAR  
ENTORNOS DONDE **VIVIR MEJOR**