

GUÍA

PARA LA

SELECCIÓN SOSTENIBLE DE ENVASES

LE ROY MERLIN

Da vida a tus ideas

ÍNDICE

	Pág.
<u>INTRODUCCIÓN 1</u>	3
<u>OBJETIVO 2</u>	5
<u>GLOSARIO DE TÉRMINOS 3</u>	6
<u>RECOMENDACIONES GENERALES 4</u>	7

<u>¿CÓMO UTILIZAR LOS ÁRBOLES DE DECISIÓN? 5</u>	10
<u>ÁRBOL DE DECISIÓN GENERAL 6</u>	11
<u>ENVASE PLÁSTICO 6.1.</u>	14
RECOMENDACIONES GENERALES 6.1.1.	
BOTES, BOTELLAS Y SIMILARES 6.1.2.	
CAJA, BLÍSTER, BOLSA, FILM 6.1.3.	
<u>ENVASE DE CARTÓN O MIXTO 6.2.</u>	17
<u>ELEMENTOS COMUNES 6.3.</u>	18
<u>TABLA DE COMPATIBILIDAD MATERIALES PARA EL RECICLAJE 7</u>	20

1. INTRODUCCIÓN

El envase y embalaje (packaging) tiene 2 funciones básicas, la funcional (protección de la integridad del producto) y la comunicativa (es el primer elemento con el que el consumidor entra en contacto antes incluso del producto). Utilizado de forma correcta, puede ayudarnos a conectar con unos consumidores cada vez más conscientes de la importancia de la sostenibilidad ambiental. Un estudio de 2017 realizado por Unilever en EEUU sobre 200.000 adultos de 5 países halló que un 33% de los consumidores eligen marcas que creen más sostenibles con el medio ambiente.

Como compañía, Leroy Merlin tiene el firme propósito de contribuir a crear entornos donde vivir mejor. La lucha contra la contaminación y el uso eficiente de los recursos se encuentran entre los desafíos globales de nuestro planeta y, en este contexto, el packaging es un factor relevante puesto que representa en España casi el 63% de los residuos plásticos post-consumo.

Por ese motivo, y en línea con la Política de Envases de ADEO, nos hemos propuesto que el packaging de nuestros productos sea más sostenible promoviendo, con la ayuda de nuestros proveedores, la minimización del tamaño y peso de los embalajes y envoltorios de los productos, potenciando la utilización de materiales de embalaje que posean certificación ambiental y sean fácilmente separables, reciclables y contengan materiales reciclados. **¡Solo con tu compromiso podemos conseguirlo!**

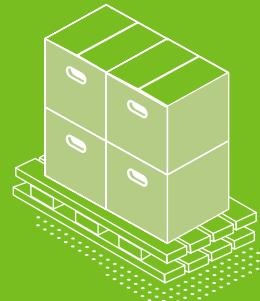
Impulsar la sostenibilidad desde el packaging implica tomar decisiones en los estadios más tempranos del proceso de diseño del envase. En ese sentido, todos los tipos de envasado (primario, secundario y terciario) son importantes.



ENVASE PRIMARIO



ENVASE SECUNDARIO



ENVASE TERCIARIO

► Envase primario

Es el envase que **está en contacto directo con el producto**. Según la firma Daymon Worldwide (consultoría y agencia de marketing para empresas), para comunicar sostenibilidad el envase primario debe reunir las siguientes características:



- **Minimalista:** hecho de material reciclado, sin excesos de material y mínimo residuo.
- **Atrayente:** de estilo contemporáneo, utilizando colores naturales, acabado mate.
- **Informativo:** con información sobre los materiales sostenibles que emplea, certificaciones y reciclabilidad.
- **Versátil:** reutilizable o multiuso.
- **Práctico:** fácil de abrir, almacenar y utilizar, que ocupe un mínimo espacio.
- **Bueno para el medio ambiente:** con cualidades beneficiosas para el fin de vida, como ser reciclabl, rellenable o reutilizable.

Para transmitir estas cualidades, se propone utilizar colores basados en paletas naturales, como marrones, verdes o azules pálidos, añadir símbolos de sostenibilidad reconocibles, destacar los aspectos sostenibles del producto, potenciar la estética, elegante y minimalista, favorecer el cartón, incluir fotos o visuales que sugieran sostenibilidad.

► Envase secundario



El envase secundario es el que **acompaña al producto pero no está en contacto con él**. Es importante mantener la coherencia con la sostenibilidad del envase primario, ya que de otra manera se pierde el mensaje (si por ejemplo incluye elementos adicionales que no son necesarios). Ejemplos de buenas prácticas son:

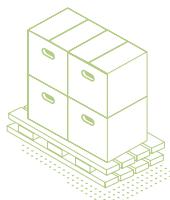
- que sean de color natural.
- que estén hechos de cartón de origen sostenible y/o con fibras recicladas.
- que no presenten recubrimientos.
- que los gráficos estén impresos directamente sobre el cartón, sin metalizados.
- que se minimice la cantidad de etiquetas y cintas adhesivas utilizadas.
- que las etiquetas de transporte sean de papel o impresas directamente sobre la caja.
- que los elementos de protección sean de fibra de celulosa o bien almohadillas de film de polietileno.

► Envase terciario o de agrupación

El envase terciario, también conocido como embalaje de transporte, es el **envase que agrupa los productos individuales para su traslado**, el que se recibe en las tiendas previa venta al consumidor. No debemos olvidar la sostenibilidad de estos envases porque sean menos visibles de cara al consumidor.

Las principales recomendaciones para asegurar su sostenibilidad son:

- **Utilizar preferentemente envases retornables**, que una vez vaciados puedan ser devueltos al proveedor y reutilizados para el mismo fin.
- **Priorizar el cartón reciclado** en las cajas de envase terciario, especialmente si son de un solo uso (aplicar los criterios de la guía para envases de cartón).
- **Minimizar el uso de film** retráctil (PE).
- **Evitar pegamentos y laminados**, que impactan negativamente en la reciclabilidad.
- **Asegurar que los productos están ecodiseñados** para optimizar el espacio en el envase terciario.
- **Considerar el transporte de los productos**: cuanto más viaja el producto, mayor será el impacto ambiental del transporte (debido al consumo de combustible). Si el producto viaja largas distancias, el transporte en barco es más sostenible. Optimizar la cantidad de producto a trasladar en cada remesa para minimizar los impactos negativos debidos al transporte.



Por otro lado, al igual que para el envase primario y secundario, el envase terciario también puede cumplir los requisitos básicos de un envase y embalaje sostenible:

- Mostrar claramente los logos e información sobre reciclabilidad de los envases.
- Incluir mensajes sobre cómo mejorar el fin de vida de estos envases.
- Maximizar la relación producto/envase para evitar el residuo de envase y embalaje.
- Señalar claramente los materiales que lo componen.

El objetivo de esta guía es servir de apoyo en la toma de decisiones sobre el tipo de envase primario más adecuado para la gama de productos de Leroy Merlin considerando únicamente criterios medioambientales enmarcados en la estrategia de economía circular:

- Reducción de materiales de envase: menor consumo de materias primas.
- Reducción del consumo de materiales plásticos de origen no renovable.
- Promover el uso de materiales reciclados en envases y embalajes.
- Promover la reutilización de envases (prolongar su ciclo de vida).
- Mejorar la reciclabilidad: menor generación de residuos.

2. OBJETIVO

El objetivo de esta guía es servir como herramienta para la toma de decisiones sobre el tipo de envase más adecuado para la gama de pro-

ductos de Leroy Merlin España (especialmente el envase de tipo primario) desde el punto de vista ambiental, centrándose en:

Reducción de la cantidad de materiales del envase:
lo que contribuye a reducir el consumo de materias primas.

Promover el uso de materiales reciclados en envases y embalajes (ej. plástico y cartón reciclados).

Promover la reutilización de envases
(prolongando así su ciclo de vida).

Mejorar la reciclabilidad, lo que reduce la generación de residuos.

3. GLOSARIO DE TÉRMINOS

Plástico reciclab	Que se puede reciclar, es decir, puede ser recogido, separado y recuperado para su reutilización a través del sistema integrado de gestión de residuos de envases (SIG).
Plástico reciclado	Que se ha fabricado a partir de plástico ya utilizado, bien sea residuo plástico o desechos industriales de plástico.
Plástico biodegradable	Que tras su uso puede ser degradado por la acción de hongos y bacterias, en unas condiciones ambientales determinadas.
Plástico compostable	Que tras su uso puede ser biodegradado mediante compostaje, en condiciones determinadas de tiempo y temperatura.
Bioplástico	Plástico certificado como biodegradable y/o de origen renovable. No todos los bioplásticos son biodegradables.
PET	Tereftalato de polietileno (PolyEthylene Terephthalate), uno de los plásticos más utilizados y reciclados actualmente.
rPET	PET reciclado.
PE, HDPE, LDPE, LLDP	Polietileno, uno de los plásticos más utilizados, de fabricación simple y económica. Sus variantes más empleadas en packaging son el polietileno de alta densidad (High Density PE), el polietileno de baja densidad (Low Density PE), y el polietileno lineal de baja densidad (Linear Low Density PE). En esta guía, y de cara a la simplificación el documento se refiere únicamente a las variantes de alta densidad (HDPE) y baja densidad (LDPE).
RRP, SRP	Envase listo para la venta o exposición (Retail Ready Packaging, Shelf Ready Packaging). Sistemas que facilitan la exposición y venta, sin necesidad de desembalar todas las unidades y colocarlas individualmente.
bioPET / bioPE	PET o Polietileno de origen vegetal (a partir de caña de azúcar, aceites vegetales...), no biodegradables, de igual composición química al PET/PE convencionales, se reciclan de igual forma.

4. RECOMENDACIONES GENERALES

▶ Estas recomendaciones aplican a todo tipo de envase y embalaje, independientemente de cuál sea el producto.

MINIMIZAR

EL ENVASE PARA GARANTIZAR LA INTEGRIDAD DEL PRODUCTO

UTILIZAR ENVASES SOLO SI ES ABSOLUTAMENTE NECESARIO.

Ajustar el tamaño del envase y optimizarlo en espesor y peso



◀ Eliminar envase superfluo



Ejemplo:
accesorios
para colgar
que **no se usan**

Funciones del envase:
sólo las necesarias



Ejemplo: "Shelf Ready Packaging"
que sustituye a bolsas para alfombras

◀ Sustituir envase unitario por secundario

▶ Estas recomendaciones aplican a todo tipo de envase y embalaje, independientemente de cuál sea el producto.

MENOR IMPACTO

UTILIZAR MATERIALES DE MENOR IMPACTO

Reducir plásticos, si hay alternativas más sostenibles



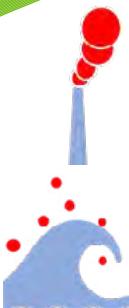
Plástico de fuentes recicladas o reciclables



Utilizar materiales más sostenibles, priorizando el cartón y el cartón reciclado o de fuentes responsables

PLÁSTICOS PROHIBIDOS:

PVC: se puede generar tóxicos al incinerarlo.



Poliespán (EPS): Ligero y fácil de dispersar. Puede llegar a áreas naturales.

Bioplásticos: mientras no exista un sistema específico de reciclaje para ellos.



Minimizar materiales que pueden generar residuos problemáticos

▶ Estas recomendaciones aplican a todo tipo de envase y embalaje, independientemente de cuál sea el producto.

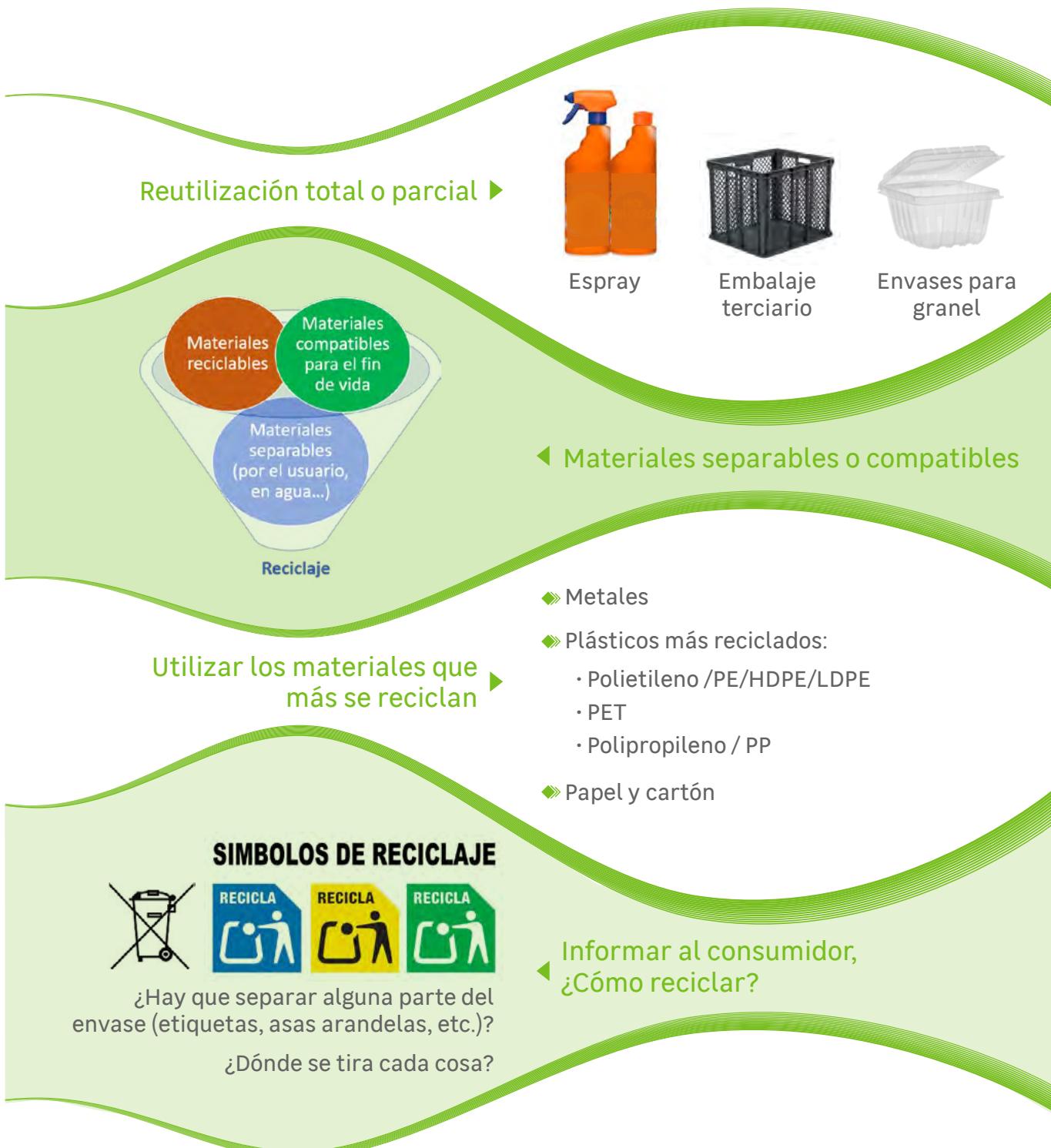
CIRCULARIDAD

DISEÑAR PARA REUTILIZAR Y RECICLAR

Envases **reciclables** (el material se puede reciclar) +

Envases con material **reciclado** (fabricados con material reciclado) +

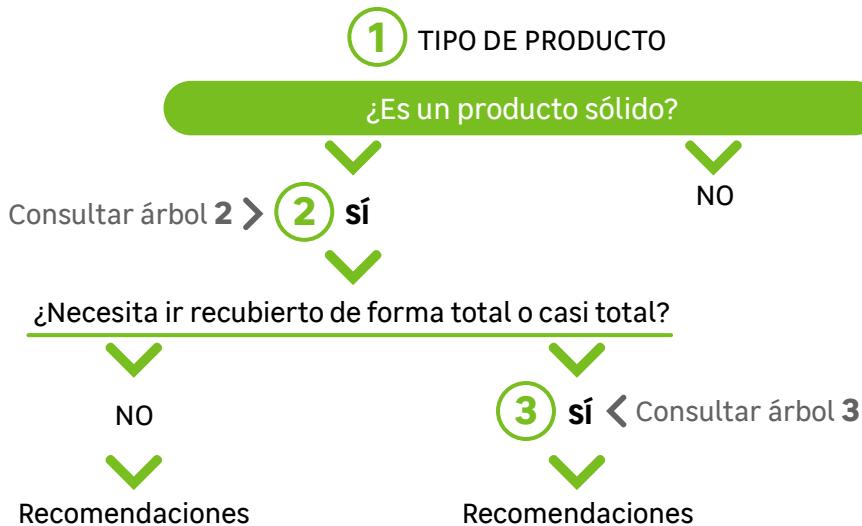
Envases **reutilizables** (que pueden utilizarse varias veces con el mismo fin).



5. ¿CÓMO UTILIZAR LOS ÁRBOLES DE DECISIÓN?

▶ Comenzando por el Árbol de decisión general, sigue los pasos de los árboles de decisión para llegar a la opción de packaging más sostenible.

EJEMPLO DE UTILIZACIÓN DE ÁRBOLES DE DECISIÓN PARA ENVASES



En cada caso, llegarás a opciones recomendadas.



Además, cuentas con recomendaciones específicas para cada tipo de envase. **No te olvides** tampoco de pequeños elementos que marcan la diferencia, como las **tapas/tapones o las etiquetas**.

RECOMENDACIONES POR TIPO DE ENVASE

Botes, Botellas y Similares Página 15

Otros envases plásticos Página 16

Cartón y mixtos Página 17

Tapas y tapones
Soportes y colgadores
Etiquetas, sleeves y precintos
Elementos de cierre y sujeción

Página 19

Si tras usar esta guía sigues teniendo alguna duda específica contacta con el dpto. de Calidad y Sostenibilidad de producto.

6. ÁRBOL DE DECISIÓN GENERAL



2 PRODUCTO SÓLIDO

¿Puede el producto distribuirse/exponerse directamente, sin envase primario que implique recubrirlo?

SÍ si se garantiza la integridad del producto sin recubrirlo (films, bolsas) ni usar blíster o caja.

SÍ si el producto requiere agrupar diversos elementos, pero esto es viable sin un recubrimiento total.

SÍ aunque el producto necesite algún packaging para proveer información al usuario, facilitar exposición o sujetar elementos que podrían soltarse, no es necesario cubrir/envolver el producto.



¿Precisa de un envase que aporte funciones adicionales, como facilidad de uso o almacenamiento durante el uso?



¿Puede el embalaje "listo para la venta" RRP/SRP dar la suficiente protección como para eliminar el recubrimiento previsto en el envase primario?



¿Es viable la venta a granel?



SÍ



NO



¿Es preferible que vaya sobre un soporte y/o lleve colgador?



NO

Embalaje "listo para la venta" (RRP/SRP)

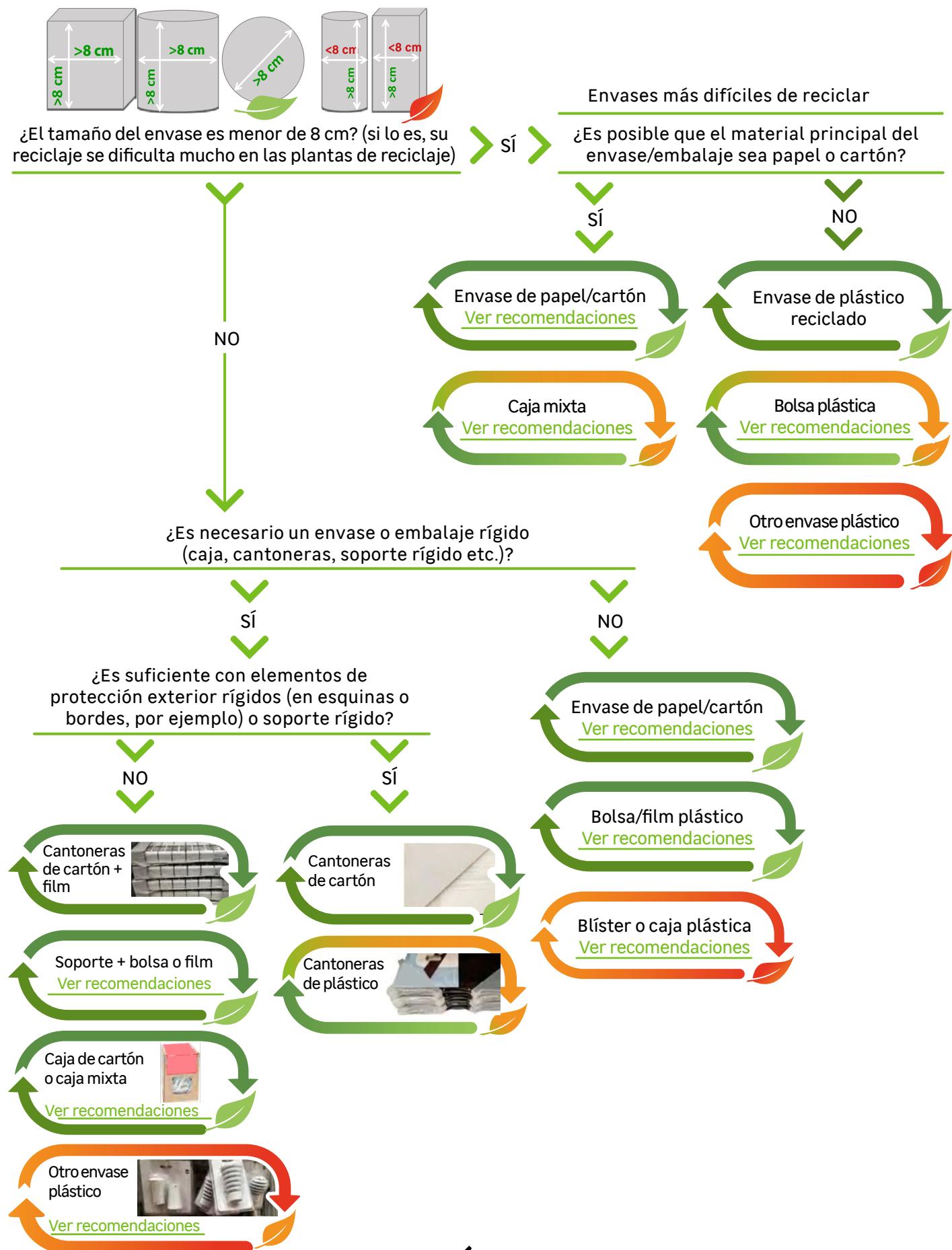
[Ver recomendaciones para elementos de cierre o sujeción](#)



[Ver recomendaciones para soportes y colgadores](#)

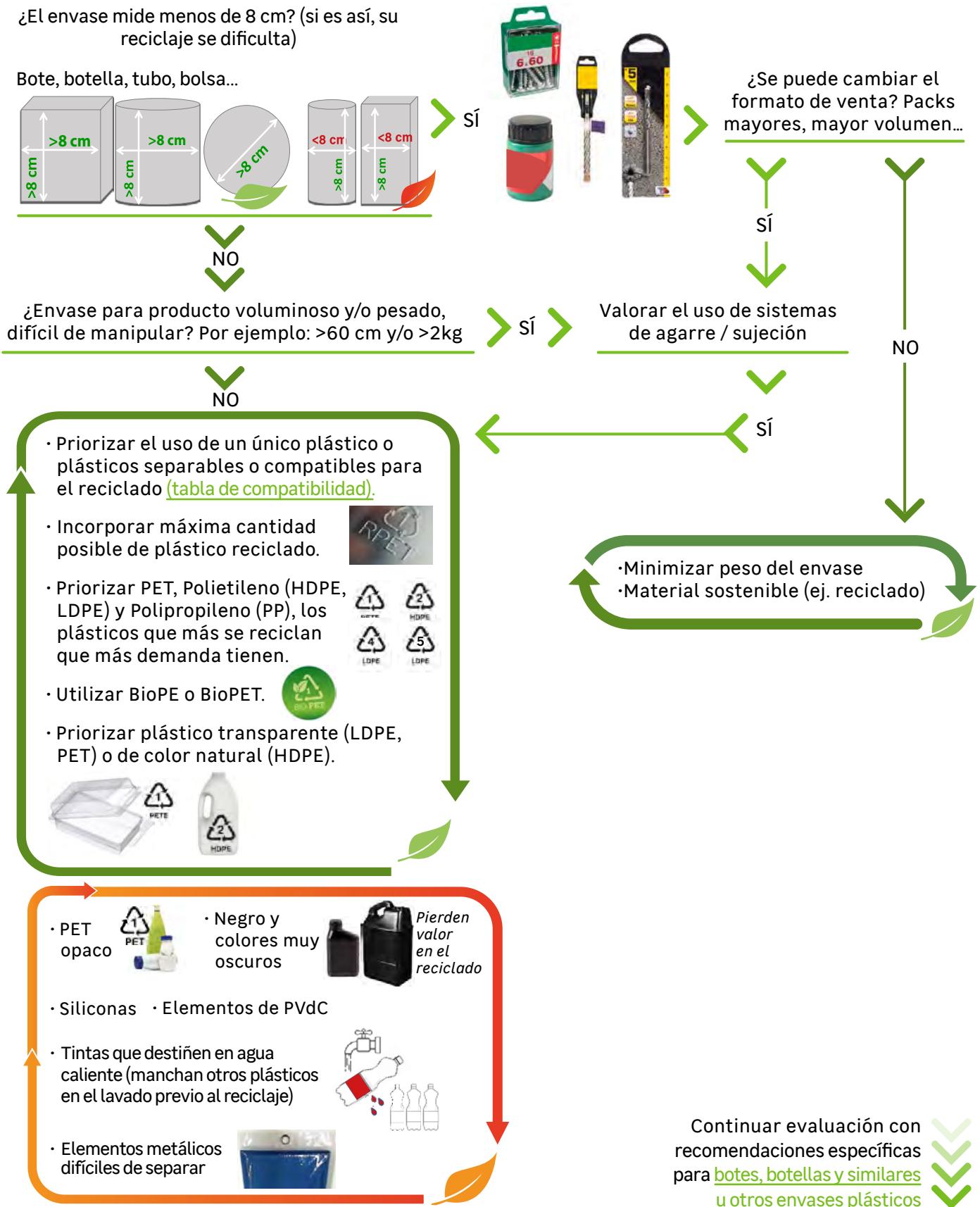


3 PRODUCTOS SÓLIDOS QUE REQUIEREN UN ENVASE PRIMARIO CON RECUBRIMIENTO TOTAL O CASI TOTAL

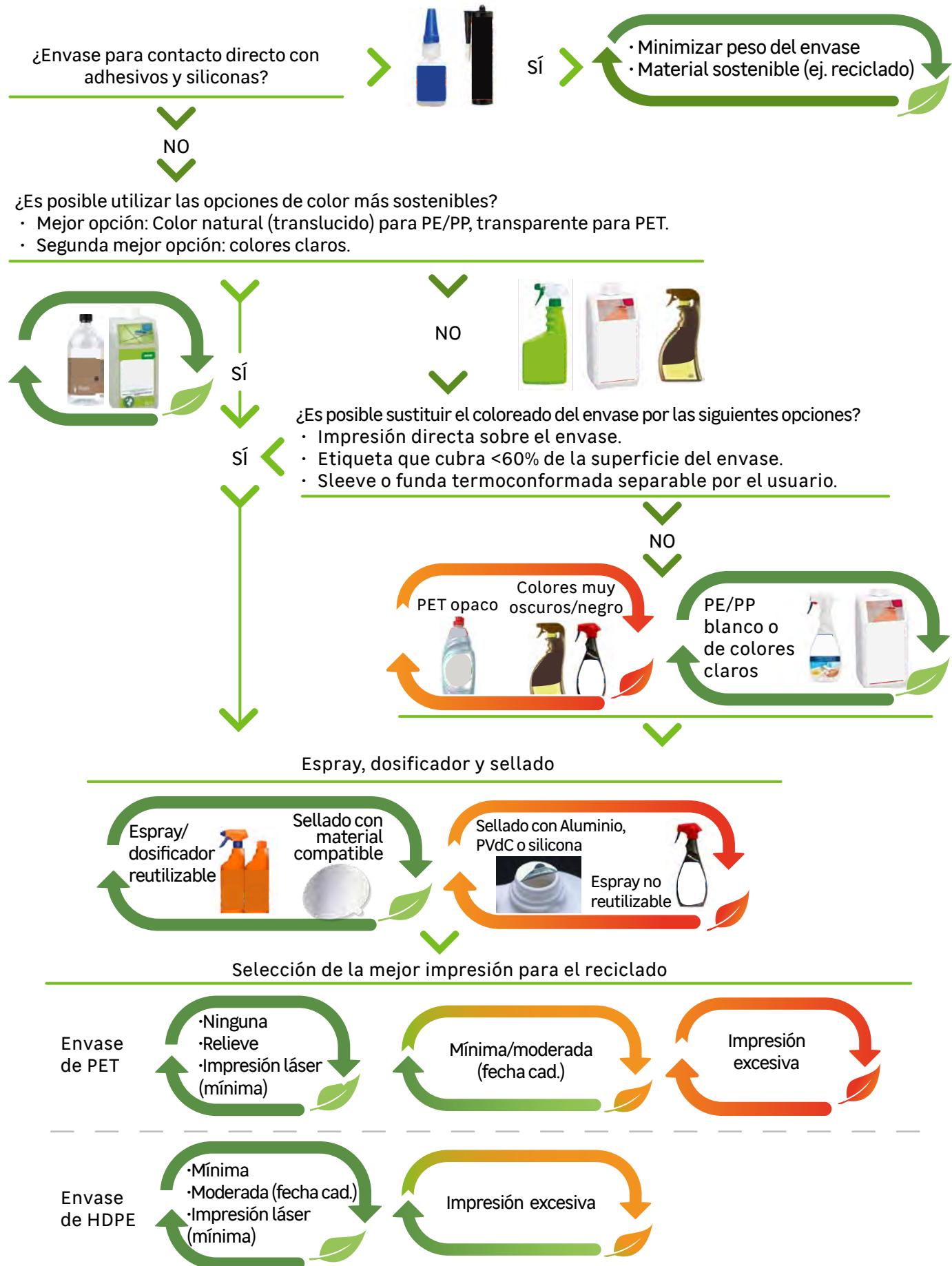


6.1. ENVASE PLÁSTICO

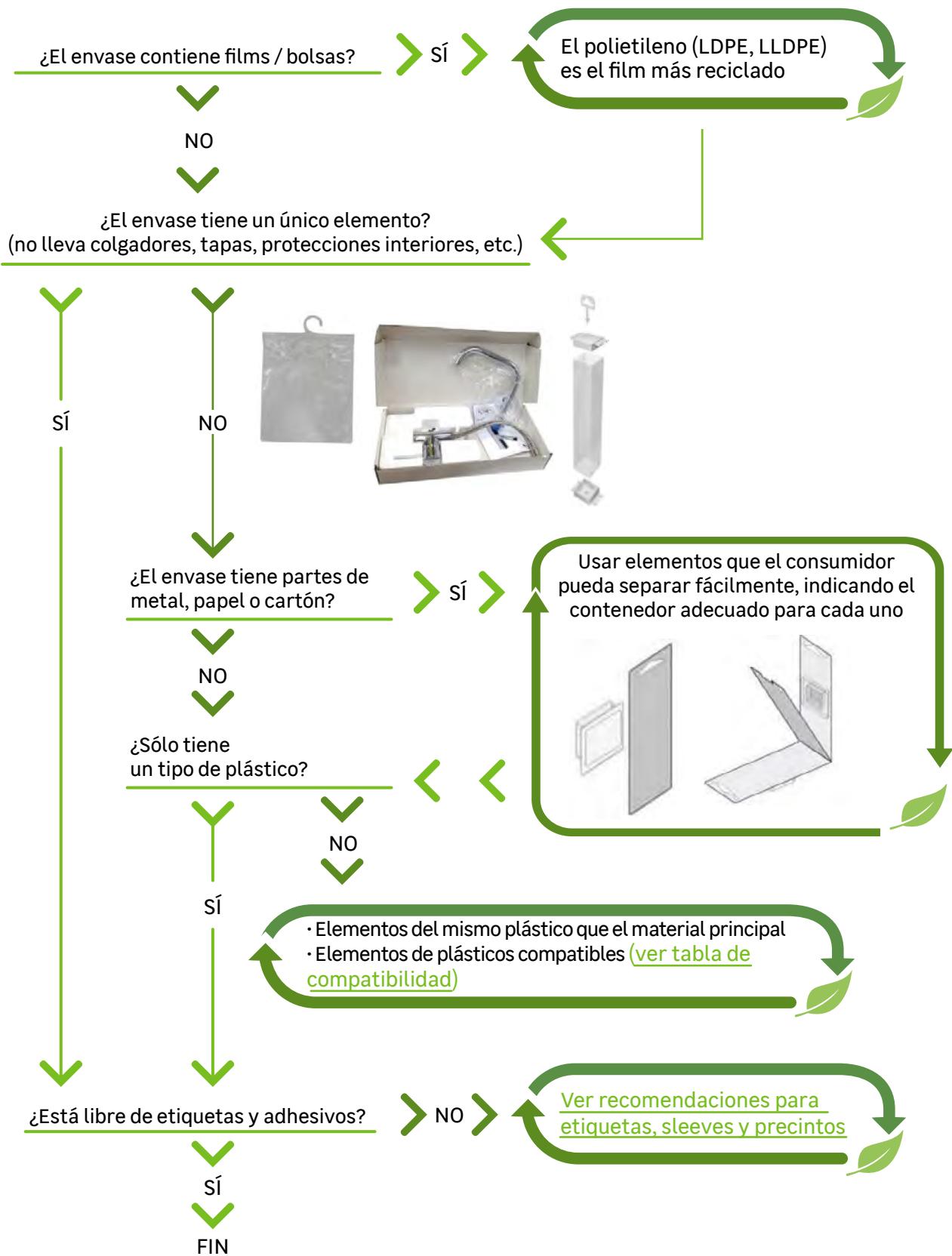
6.1.1. RECOMENDACIONES GENERALES



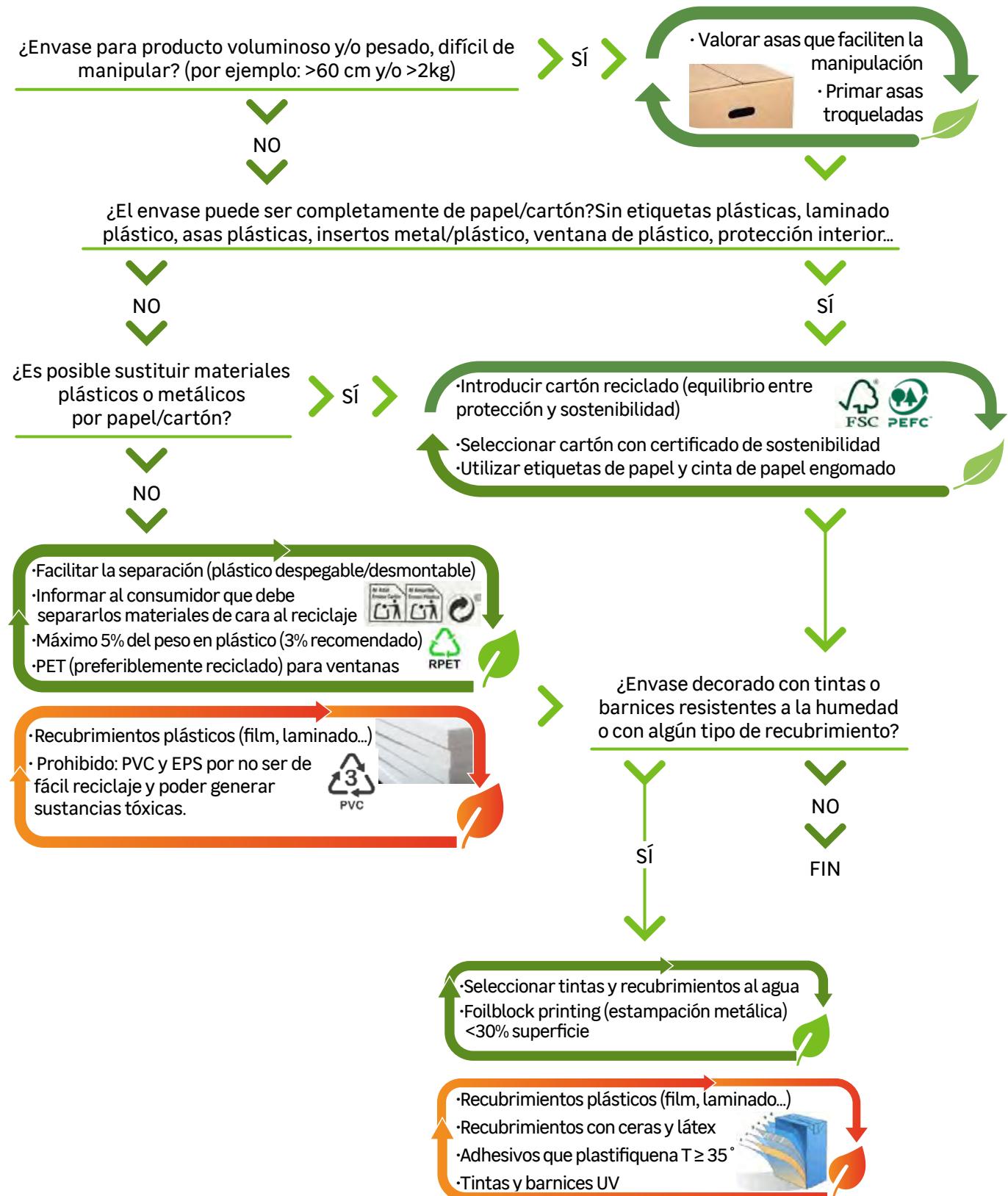
6.1.2. BOTES, BOTELLAS Y SIMILARES



6.1.3. CAJA, BLÍSTER, BOLSA, FILM



6.2. ENVASE DE CARTÓN O MIXTO



6.3. ELEMENTOS COMUNES



ELEMENTOS DE CIERRE/SUJECIÓN (retractilado, flejes, bridás)



FUNCIONALIDAD

Garantizar el cierre del envase (precinto)



Sujetar el producto/elementos del embalaje



Protección exterior



¿La única función que se busca es el cierre (de cajas/bolsas) y la protección antiapertura?

➤ SÍ ➤

¿El material principal del envase a cerrar es el cartón?

➤ SÍ ➤

NO

NO

Cinta adhesiva plástica
sin PVC

Otros cierres plásticos
(film, bridás, flejes...)
sin PVC

Cierre con papel engomado
Acabados recomendados en la parte final de "papel y cartón"

Cinta adhesiva plástica
sin PVC

• Otros cierres plásticos (film, bridás, flejes...)
• Doble protección (ej. cierre + film)

¿Es viable utilizar elementos de cierre y sujeción de papel y cartón?



➤ SÍ ➤

Mínima cantidad y/o peso
Elementos de papel/cartón
Ver recomendaciones

• Minimizar peso del envase
• Material sostenible (ej. reciclado)

• Doble protección (ej. fleje + film)



SOPORTES PARA EXPOSICIÓN VERTICAL-COLGADORES (independiente del producto/envase principal)

- ✓ Si es viable, elegir soportes/colgadores fabricados en papel/cartón (según [Recomendaciones para Envases de Papel/Cartón](#)).
- ✓ Tamaño < 8 cm: elegir aquellos fabricados con materiales reciclados.
- ✓ Si tiene que ser de plástico: aplicar los mismos criterios que para envases plásticos.
- ✓ Si el soporte/colgador requiere elementos de sujeción adicionales (bridas, etc.):
 - a) Minimizar la cantidad de elementos adicionales
 - b) Revisar recomendaciones para [Elementos de cierre o sujeción](#)



TAPAS Y TAPONES

- ✓ Fabricados con el mismo material que el cuerpo del envase.
- ✓ Plásticos compatibles para el reciclaje ([ver Tabla de Materiales compatibles](#)).
- ✓ Si son metálicos y el cuerpo del envase es de plástico: sustituir la tapa/ el tapón por uno de plástico.
- ✓ Si el envase es de plástico: elegir tapas/tapones del mismo color que el cuerpo del envase.
- ✓ Elegir diseños de envase que eviten que al retirar el tapón o la tapa queden precintos/ anillos en el cuerpo del envase.
- ✓ Envase sellado (además de la tapa/tapón): evitar sellos de aluminio y silicona, priorizar sellos de plástico (films).



ETIQUETAS, SLEEVES Y PRECINTOS

- ✓ Tamaño adecuado:
Envases ≥500 ml (<70% cubierto)
Envases < 500 ml (<50% cubierto)
- ✓ Priorizar sleeves y precintos fácilmente separables (ej. doble línea microporada).
- ✓ Indicaciones en el envase: cómo separar los sleeves /precintos y en qué contenedores se deben depositar.
- ✓ Los materiales del envase y de la etiqueta/ sleeve /precinto son compatibles para el reciclaje ([ver Tabla de Materiales compatibles](#)).
- ✓ El adhesivo de la etiqueta: soluble en agua a 60° 80°C/ hot-melt en álcali.



7. TABLA DE COMPATIBILIDAD DE MATERIALES PARA EL RECICLAJE

		ELEMENTOS SECUNDARIOS							
		HDPE	LDPE	PP	PVC	PS	PET	Papel/ cartón	Acero
ELEMENTOS PRINCIPALES	HDPE	Green	Green	Green	Red	Red	Red	Red	Red
	LDPE	Green	Green	Green	Red	Red	Red	Red	Red
	PP	Green	Green	Green	Red	Red	Green	Green	Green
	PVC	Green	Green	Green	Green	Red	Green	Green	Green
	PS	Green	Green	Green	Green	Red	Green	Green	Green
	PET	Green	Green	Green	Red	Red	Red	Red	Red
	Papel/ cartón	Red	Red	Red	Red	Red	Green	Red	Red
	Aluminio	Red	Red	Red	Red	Red	Red	Green	Green

- HDPE Polietileno de alta densidad
 LDPE Polietileno de baja densidad
 PP Polipropileno
 PVC Policloruro de vinilo
 PS Poliestireno
 PET Tereftalato de polietileno



LE ROY MERLIN
Da vida a tus ideas

DESPERTAR EN **CADA PERSONA**
LA MOTIVACIÓN DE CREAR
ENTORNOS DONDE **VIVIR MEJOR**